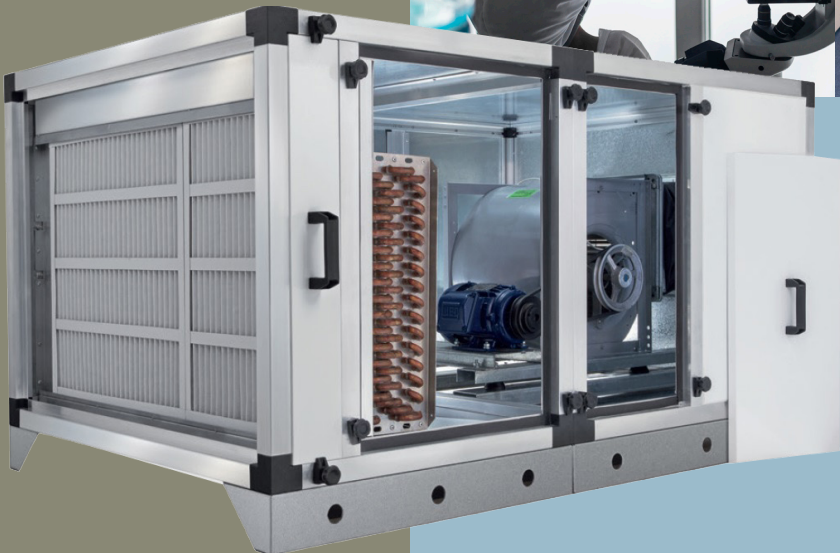


**WEGER**  
**NOVATHERM**  
quality air / quality life



LINHA  
**AMASU**  
HOSPITALAR



## A Weger

Em 1977, o fundador, dono e líder da empresa, Walter Weger, começou a produção de Dutos e Distribuição de Componentes de Ar.



A WEGER cresceu como empresa de instalação na área local para o comércio de materiais de climatização e ficou conhecida como uma parceira fiel em todas as questões relacionadas a este comércio. O constante crescimento da demanda interna de Unidades de Tratamento de Ar finalmente levou ao início da produção de suas próprias UTAs.



## Weger Brasil

Em 2012 a empresa chega ao Brasil, como parte da expansão contínua e do reconhecimento de seus produtos por todo o mundo, trazendo suas soluções para a realidade de indústrias, hospitais, espaços comerciais, bancos e outras diversas estruturas e necessidades em território nacional.

Com sede em Mogi das Cruzes, São Paulo, os processos internos da Weger do Brasil são caracterizados pela organização precisa, controles de qualidade & meio ambiente rigorosos e pela observação estrita de todas as regras de segurança e de saúde relevantes para seus colaboradores. Esses valores fazem com que as soluções Weger sejam reconhecidas, tornando-a uma reveladora de novas e melhores propostas no mercado nacional de climatização e tratamento de ar.



## Introdução

As unidades climatizadoras da série AMASU, foram idealizadas para proporcionar a melhor opção em versatilidade, eficiência e custo-benefício, apoiadas no know how do nome WEGER, reconhecido mundialmente pela excelência na fabricação de Air Handlings Units.

Seu conceito de fabricação é ideal para projetos com foco em climatização de conforto, possibilitando praticidade de instalação, operação e manutenção, nos mais variados empreendimentos e campos de aplicação: hospitais, clínicas, laboratórios, centros cirúrgicos entre outros.

Com a possibilidade de diversas combinações de componentes e acessórios, a série AMASU adapta-se facilmente a qualquer tipo de projeto, oferecendo a melhor solução técnica e o investimento ideal para cada caso.



## Características técnicas gerais

A série AMASU é constituída por 12 modelos pré-definidos, que variam nas capacidades nominais de 02 a 20 TRs. São concebidos em plataforma modular, possibilitando arranjos construtivos horizontais nas mais diversas combinações.

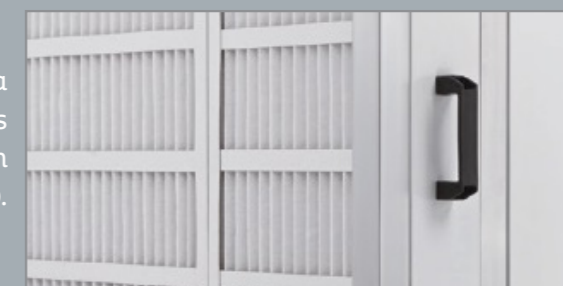
### Gabinetes

Estrutura: montada através do acoplamento de barras de perfil de alumínio extrudado à cantos de plástico reforçado, conferindo alta rigidez mecânica ao conjunto e possibilitando uma infinidade de configurações modulares.



### Painéis:

Fabricados em chapas de aço galvanizado, com pintura eletrostática a pó de alta resistência à corrosão, montados em parede dupla rígida, com isolamento térmico de 25 mm em poliuretano expandido, encerrado entre a mesma (ABNT 16401).



## Trocadores de calor aletados (serpentinhas).

São destinados ao aquecimento, resfriamento e desumidificação dos fluxos de ar, através da variação do número de filas (rows) em profundidade e da quantidade de aletas por polegada linear, de acordo com a carga térmica a se combater. A estrutura é constituída por cabeceiras e laterais confeccionadas em chapa de alumínio (ABNT 16401), transpassada por tubos de cobre fosforoso sem costura ( $\varnothing$  1/2”), próprios para aplicações hidráulicas (conforme ASTM e ABNT), expandidos mecanicamente contra aletas contínuas de alumínio corrugado, (contato permanente, alta eficiência na troca térmica), com bordas serrilhadas, distanciadas através de colarinhos repuxados, isentos de rachaduras (facilidade de limpeza e desinfecção). Os coletores seguem as mesmas especificações dos tubos de cobre, e são dimensionados com base



no número de circuitos do trocador (vide tabela 2). Possuem, ainda, dispositivos manuais para dreno/purga do sistema, e conexões hidráulicas sextavadas (rosca macho BSP), todos em latão. O processo de brasagem nas curvas, coletores e acessórios é executado com material de alta qualidade. Todos os trocadores são submetidos a testes contra vazamentos em tanque de imersão. Todos os trocadores atendem as recomendações construtivas da norma ARI 410.

## Bandeja de condensado:

Fabricada em material altamente resistente à corrosão (aço inox 304), dotada de caimento no sentido do dreno ( $\varnothing$  1”), afim de evitar pontos de acúmulo de água em seu interior (ABNT 16401).



## Ventiladores

São acionados por motores elétricos, e garantem as vazões de ar e pressões estáticas do sistema. Constituem-se, basicamente, de: carcaça, rotor, eixo, mancais e rolamentos.

A carcaça é do tipo centrífuga de dupla aspiração, construída em aço galvanizado com suportes para rolamentos em alumínio fundido. Os rolamentos são autocompensadores de esferas, blindados, com lubrificação permanente. O eixo é fabricado em barra de aço retificada, com extremidades previstas para acoplamento de polias mediante o uso de chavetas.

Os rotores são do tipo Limit Load, balanceados estática e dinamicamente por máquinas eletrônicas de alta sensibilidade.

São itens de série para todos os conjuntos moto-ventiladores da linha AMASU: base única, amortecedores de vibração (borracha) e ligação flexível na descarga (lona).

Todos os ventiladores atendem às recomendações construtivas da norma AMCA.



## Motores elétricos

Destinados ao acionamento dos ventiladores, são máquinas que transformam energia cinética em energia mecânica.

Os motores de fornecimento padrão são trifásicos (tipo indução) de 4 Polos, com método de refrigeração T.F.V.E (IC411), assíncronos, com carcaça fabricada em ferro fundido (FC-200), grau de proteção IP55. Todos são fornecidos em 4 tensões: 220/380/440/760 Volts. Todos os motores utilizados na linha AMASU, são aptos para operação com inversores de frequência.

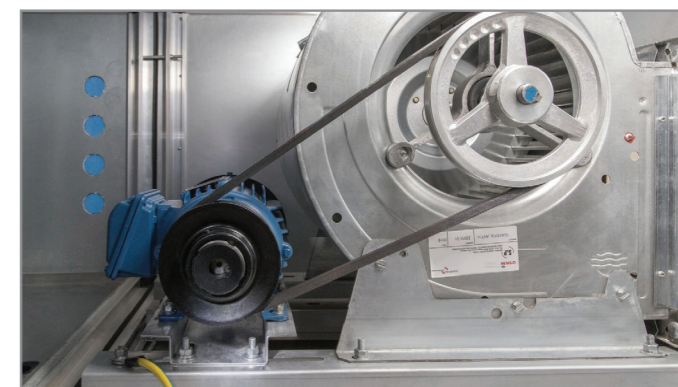
Todos os motores elétricos atendem às recomendações construtivas da norma IEC.

Os motores elétricos superam os níveis de rendimento especificados na norma ABNT NBR 17094, e atendem a Portaria nº: 553 da Lei de Eficiência Energética nº: 10.295, vigente em âmbito nacional desde Dezembro de 2009.

## Transmissão

São elementos eficientes e versáteis, destinados a transmitir potência entre eixos de máquinas e equipamentos mecânicos em geral.

A transmissão é do tipo indireta, constituída basicamente por polias (ferro ou alumínio) e correias em “V” (borracha vulcanizada), dimensionadas especificamente para cada projeto.



## Filtros de ar

Os elementos filtrantes da linha AMASU, são fornecidos em dimensões padronizadas, configurados para atender as vazões de ar do sistema.

São tipo plano descartáveis, classe G4, com espessura de 1”.

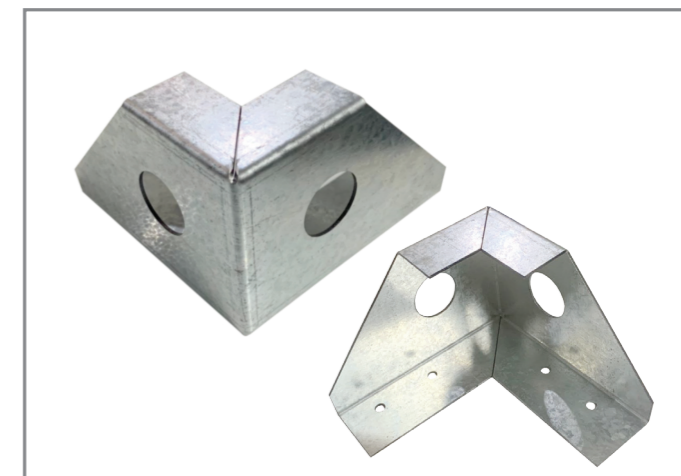
Os equipamentos contam com filtragem F8 (Filtragem fina) e H13 (Filtragem absoluta)

Os filtros são instalados no interior dos gabinetes (estrutura em aço galvanizado), garantindo maior proteção e acabamento ao conjunto. A instalação interna, permite acesso frontal e lateral aos filtros. Todos os filtros atendem as classificações da norma ABNT NBR 16101:2012.



## Base soleira:

Fabricada em chapa de aço galvanizada dobrada, confere excelente apoio e sustentação aos equipamentos na instalação. Está inclusa em todos os equipamentos da série AMASU.



### Acesso para manutenção:

Realizado através de painéis removíveis por fechos rápidos, posicionados adequadamente conforme a necessidade.



### Caixas de mistura (fornecimento opcional)

Os gabinetes seguem as mesmas especificações construtivas já citadas. Os dampers para ar externo e retorno, são fabricados com moldura e lâminas em aço galvanizado, eixos trefilados, buchas em nylon e sistema de acionamento manual por alavanca.



### Itens de fornecimento opcional para a linha AMASU:

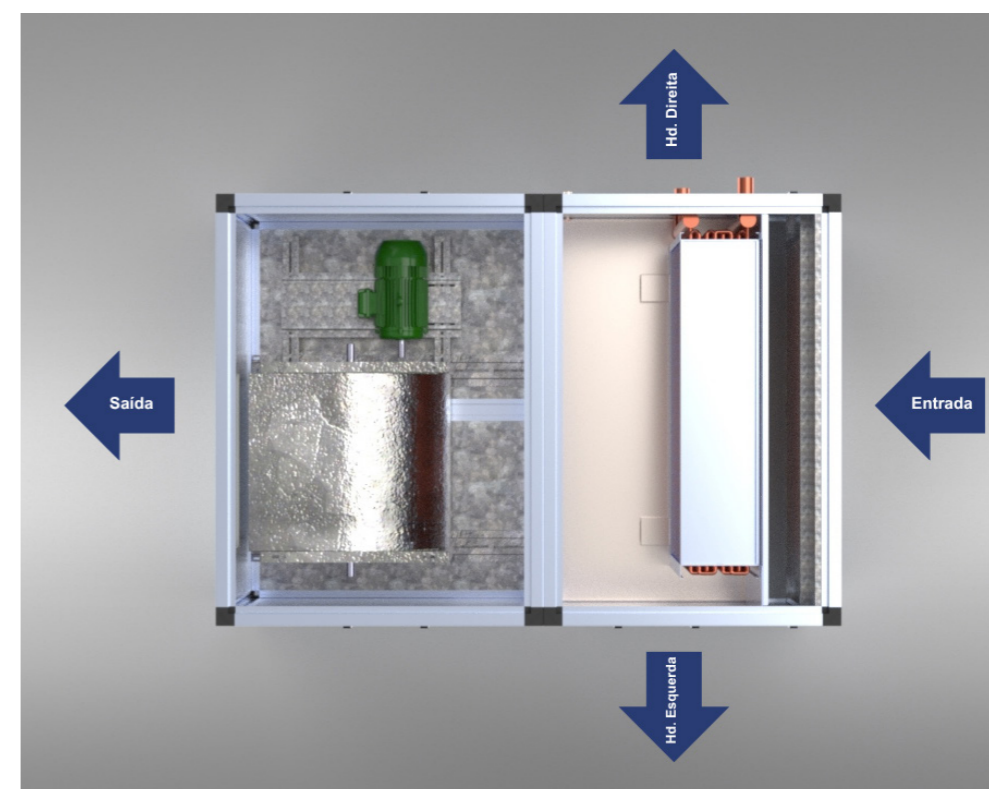
- . Filtragem G1+G4 e G4+M5, fino (F7, F8, F9);
- . Ventiladores Plenum Fan e Plug Fan EC (sob consulta);
- . Baterias de aquecimento;
- Umidificação;
- . Kit telhado.
- . Atenuador
- . Automação (sob consulta)
- . Quadro elétrico (sob consulta)
- Lâmpada UV
- . Serpentina de Expansão Direta (convencional ou VRF)

## TABELA 1

### SELEÇÃO EM FUNÇÃO DA VELOCIDADE DE FACE NA SERPENTINA

Modelo	Capacidade Nominal (TR)	"Vazão de ar (m³/h) velocidade @2,5 m/s"	Dimensões do aletado da serpentina (mm)		Área de face (m²)	Circuitos	Velocidade Face (m/s)	Ø Conexões
			Comprimento	Altura				
AMS-H-02	2	1.360	400	381	0,15	12	2,48	11/4"
AMS-H-03	3	2.040	450	508	0,23	16	2,48	11/2"
AMS-H-04	4	2.720	600	508	0,30	16	2,48	11/2"
AMS-H-05	5	3.400	750	508	0,38	16	2,48	11/2"
AMS-H-06	6	4.080	800	571,5	0,46	18	2,48	11/2"
AMS-H-07	7,5	5.100	900	635	0,57	20	2,48	11/2"
AMS-H-09	9	6.120	1050	635	0,67	20	2,55	11/2"
AMS-H-10	10	6.800	1100	698,5	0,77	22	2,46	2"
AMS-H-12	12,5	8.500	1250	762	0,95	24	2,48	2"
AMS-H-15	15	10.200	1500	762	1,14	24	2,48	2"
AMS-H-17	17,5	11.900	1550	825,5	1,28	26	2,58	2"
AMS-H-20	20	13.600	1600	952,5	1,52	30	2,48	2"

### SELEÇÃO DE LADO DE HIDRÁULICA



# TABELA 2

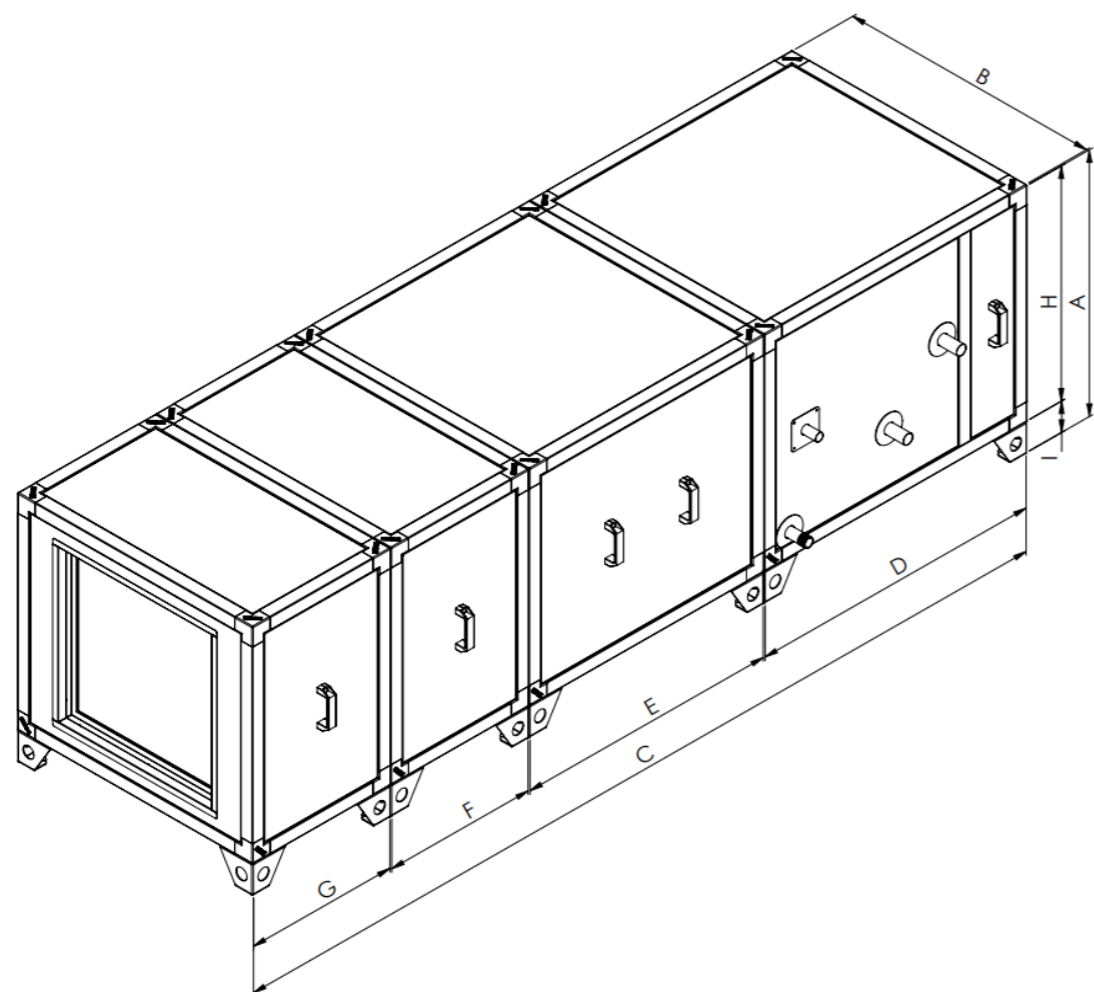
## DIMENSÕES GERAIS

LINHA HOSPITALAR																				
Modelo	Capacidade Nominal (TR)	"Modelo do ventilador (polegadas)"	"Vazão de ar (m³/h) velocidade @2,5 m/s"	"Velocidade de descarga (m/s)"	80 mmca				90 mmca				110 mmca				120 mmca			
					Motor (CV)	"η (%)"	"Rotação (rpm)"	Pressão sonora (dBA)	Motor (CV)	"η (%)"	"Rotação (rpm)"	Pressão sonora (dBA)	Motor (CV)	"η (%)"	"Rotação (rpm)"	Pressão sonora (dBA)	Motor (CV)	"η (%)"	"Rotação (rpm)"	Pressão sonora (dBA)
AMS-H-02	2	RLS-Q 250	1.360	9,41	1	65,05	3608	76	1	65,25	3746	77	1,5	64,96	4015	79	1,5	73,08	2955	73
AMS-H-03	3	RLS-Q 280	2.040	9,03	1,5	63,92	2841	77	1,5	64,12	2949	78	2	64,13	3158	80	2	63,99	3259	81
AMS-H-04	4	RLS-Q 315	2.720	9,52	2	73,32	2566	72	2	73,65	2667	73	3	73,44	2866	75	3	73,03	2965	76
AMS-H-05	5	RLD-Q 280	3.400	8,03	3	64,05	2681	82	3	63,78	2800	83	3	62,93	3034	85	4	62,42	3149	86
AMS-H-06	6	RLD-Q 315	4.080	7,61	3	71,54	2392	80	3	70,02	2525	81	4	66,4	2795	86	4	64,4	2935	86
AMS-H-07	7,5	RLD-Q 315	5.100	9,52	3	73,67	2517	78	4	73,62	2623	79	4	72,71	2833	84	5	71,97	2938	85
AMS-H-09	9	RLD-Q 355	6.120	8,99	4	74,43	2181	79	4	74,04	2277	80	5	72,49	2469	85	6	71,43	2566	85
AMS-H-10	10	RLD-Q 355	6.800	9,99	4	74,26	2258	80	5	74,49	2346	80	6	74,09	2520	82	6	73,59	2607	83
AMS-H-12	12,5	2X RLD-Q 280	8.500	10,04	6	63,72	2894	86	7,5	64,01	3000	87	7,5	64,18	3204	89	10	64,11	3302	90
AMS-H-15	15	2X RLD-Q 315	10.200	9,52	6	73,67	2517	81	7,5	73,62	2623	82	10	72,71	2833	87	10	71,97	2938	88
AMS-H-17	17,5	2X RLD-Q 355	11.900	8,74	7,5	74,29	2164	82	7,5	73,73	2262	83	10	71,83	2460	87	12,5	70,62	2560	88
AMS-H-20	20	2X RLD-Q 355	13.600	9,99	10	74,26	2258	83	10	74,49	2346	83	12,5	74,09	2520	85	12,5	73,59	2607	86

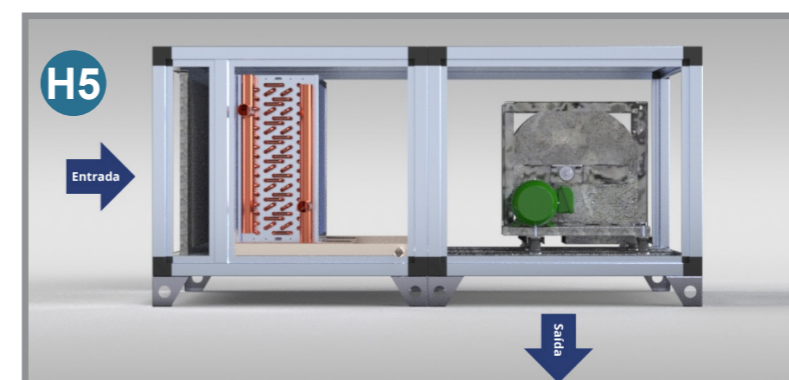
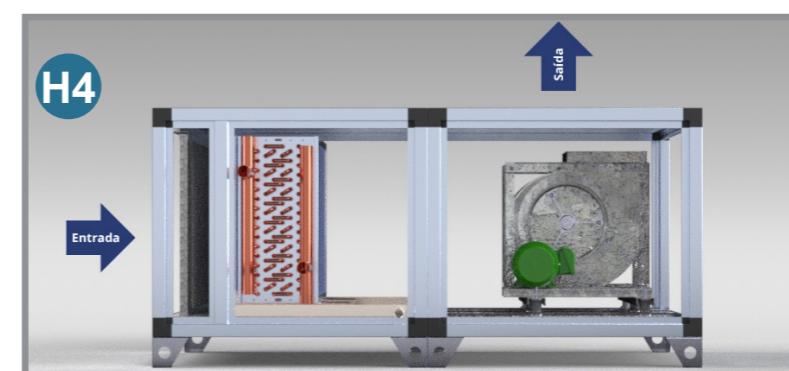
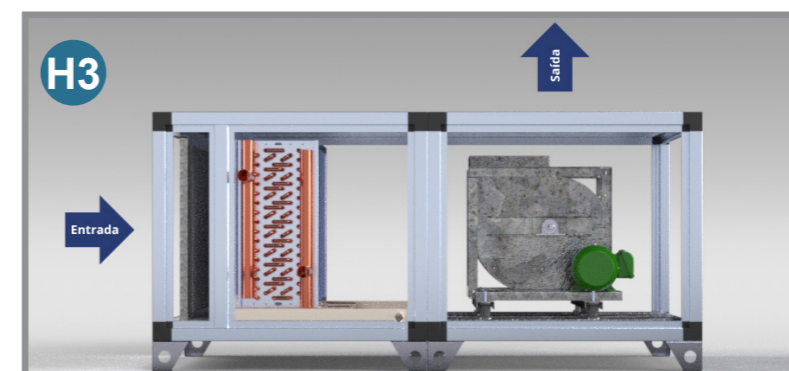
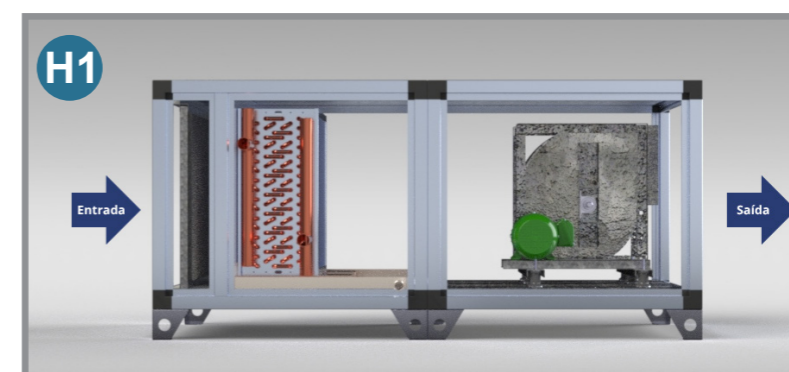
## TABELA 3

MODELO	CAPACIDADE NOMINAL (TR)	ARRANJO HORIZONTAL (MM)								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I
AMS-H-02	2	850	850	2800	950	850	500	500	750	100
AMS-H-03	3	850	950	2850	950	900	500	500	750	100
AMS-H-04	4	900	950	2900	950	950	500	500	800	100
AMS-H-05	5	900	1150	2900	950	950	500	500	800	100
AMS-H-06	6	950	1200	2900	950	950	500	500	850	100
AMS-H-07	7,5	1000	1250	2950	950	1000	500	500	900	100
AMS-H-09	9	1000	1400	3000	950	1050	500	500	900	100
AMS-H-10	10	1050	1400	3000	950	1050	500	500	950	100
AMS-H-12	12,5	1150	1550	3050	950	1100	500	500	1050	100
AMS-H-15	15	1150	1800	3100	950	1150	500	500	1050	100
AMS-H-17	17,5	1200	2000	3200	950	1250	500	500	1100	100
AMS-H-20	20	1300	2000	3200	950	1250	500	500	1200	100

\*Arranjos verticais e double deck sob consulta



## Vistas horizontais



# TABELA 4

## DAMPERS

MODELO	CAPACIDADE NOMINAL (TR)	"VAZÃO DE AR (M <sup>3</sup> /H) VELOCIDADE @2,5 M/S"	RETORNO			AR EXTERNO		
			LARGURA	ALTURA	QNT.	LARGURA	ALTURA	QNT.
AMS-H-02	2	1.360	250	250	1	150	150	1
AMS-H-03	3	2.040	350	300	1	150	150	1
AMS-H-04	4	2.720	400	350	1	250	150	1
AMS-H-05	5	3.400	450	350	1	250	200	1
AMS-H-06	6	4.080	450	400	1	250	200	1
AMS-H-07	7,5	5.100	550	450	1	300	200	1
AMS-H-09	9	6.120	550	500	1	300	250	1
AMS-H-10	10	6.800	600	500	1	350	250	1
AMS-H-12	12,5	8.500	700	550	1	350	300	1
AMS-H-15	15	10.200	750	600	1	400	300	1
AMS-H-17	17,5	11.900	800	700	1	400	350	1
AMS-H-20	20	13.600	850	750	1	450	350	1



# TABELA 5

## CAIXA DE MISTURA

MODELO	CAPACIDADE NOMINAL (TR)	LARGURA	ALTURA	PROFUNDIDADE	
AMS-H-02	2	850	750	400	
AMS-H-03	3	950	750		
AMS-H-04	4	950	800		
AMS-H-05	5	1150	800		
AMS-H-06	6	1200	850		
AMS-H-07	7,5	1250	900		
AMS-H-09	9	1400	900		
AMS-H-10	10	1400	950		
AMS-H-12	12,5	1550	1050		500
AMS-H-15	15	1800	1050		
AMS-H-17	17,5	2000	1100		
AMS-H-20	20	2000	1200		



# TABELA 6

## QUANTIDADE E DIMENSÕES DE FILTROS

MODELO	FILTROS PLANOS DESCARTÁVEIS - CLASSE G4 DIMENSÕES (MM) X QUANTIDADES (PÇS)		FILTROS PLANOS DESCARTÁVEIS - CLASSE M5 DIMENSÕES (MM) X QUANTIDADES (PÇS)		ARRANJO (LARGURA X ALTURA)
	593x593x25	593x289x25	593x593x45	593x289x45	
AMS-H-02	1	-	1	-	1 x 1
AMS-H-03	1	-	1	-	1 x 1
AMS-H-04	1	-	1	-	1 x 1
AMS-H-05	1	-	1	-	1 x 1
AMS-H-06	1	1	1	1	1,5 x 1
AMS-H-07	1	1	1	1	1,5 x 1
AMS-H-09	2	-	2	-	2 x 1
AMS-H-10	2	-	2	-	2 x 1
AMS-H-12	2	2	2	2	2 x 1,5
AMS-H-15	2	2	2	2	2 x 1,5
AMS-H-17	3	3	3	3	3 x 1,5
AMS-H-20	3	3	3	3	3 x 1,5



# TABELA 7

## CIRCUITAGEM

Modelo	Capacidade Nominal (TR)	4 ROWS	6 ROWS
AMS-H-02	2	6 - 12 - 24	6 - 12 - 18 - 24
AMS-H-03	3	8 - 16 - 32	8 - 16 - 24 - 32
AMS-H-04	4	8 - 16 - 32	8 - 16 - 24 - 32
AMS-H-05	5	8 - 16 - 32	8 - 16 - 24 - 32
AMS-H-06	6	9 - 18 - 36	9 - 18 - 27 - 36
AMS-H-07	7,5	10 - 20 - 40	10 - 20 - 30 - 40
AMS-H-09	9	10 - 20 - 40	10 - 20 - 30 - 40
AMS-H-10	10	11 - 22 - 44	11 - 22 - 33 - 44
AMS-H-12	12,5	12 - 24 - 48	12 - 24 - 36 - 48
AMS-H-15	15	12 - 24 - 48	12 - 24 - 36 - 48
AMS-H-17	17,5	13 - 26 - 52	13 - 26 - 39 - 52
AMS-H-20	20	15 - 30 - 60	15 - 30 - 45 - 60

Nº CIRCUITOS	CONEXÃO
Até 3	3/4"
4 à 6	1"
7 à 12	1 1/4"
13 à 20	1 1/2"
21 à 32	2"
33 à 56	2 1/2"
> 56	3"

# WEGER

# NOVATHERM

quality air / quality life

[www.weger-nt.com.br](http://www.weger-nt.com.br)

LINHA

## AMASU HOSPITALAR

Rua José Augusto Cardoso, Compl. 140 Brás Cubas  
Mogi das Cruzes/ SP 08745-050- Mogi das Cruzes – SP  
+55-11-4722-7675 | +55-11-4724-7638  
[vendas@weger.com.br](mailto:vendas@weger.com.br)

