

WEGER
NOVATHERM
quality air / quality life



FANCOLETE HOSPITALAR



A Weger

Em 1977, o fundador, dono e líder da empresa, Walter Weger, começou a produção de Dutos e Distribuição de Componentes de Ar.



A WEGER cresceu como empresa de instalação na área local para o comércio de materiais de climatização e ficou conhecida como uma parceira fiel em todas as questões relacionadas a este comércio. O constante crescimento da demanda interna de Unidades de Tratamento de Ar finalmente levou ao início da produção de suas próprias UTAs.

Weger Brasil

Em 2012 a empresa chega ao Brasil, como parte da expansão contínua e do reconhecimento de seus produtos por todo o mundo, trazendo suas soluções para a realidade de indústrias, hospitais, espaços comerciais, bancos e outras diversas estruturas e necessidades em território nacional.

Com sede em Mogi das Cruzes, São Paulo, os processos internos da Weger do Brasil são caracterizados pela organização precisa, controles de qualidade & meio ambiente rigorosos e pela observação estrita de todas as regras de segurança e de saúde relevantes para seus colaboradores. Esses valores fazem com que as soluções Weger sejam reconhecidas, tornando-a uma reveladora de novas e melhores propostas no mercado nacional de climatização e tratamento de ar.



Introdução

Os Fancoletes da Linha Hospitalar Weger foram desenvolvidos para atender às exigências Hospitalares garantindo confiabilidade e conforto. O projeto desta Linha é composta por gabinetes compactos e de fácil acesso a manutenção, visando alto performance através da tecnologia aplicada. Os Fancoletes estão disponíveis em diversas capacidades para atender os mais diversos projetos, e também com opção em expansão direta.



Estrutura:

Construído através do acoplamento de barras de perfil de alumínio extrudado a cantos de plástico reforçado.



Painéis:

Confeccionados em chapas de aço galvanizado em parede dupla, com pintura eletrostática a pó de alta resistência à corrosão e isolamento térmico de 15 mm em poliuretano expandido. Os painéis são removíveis, facilitando o acesso aos equipamentos de todos os lados



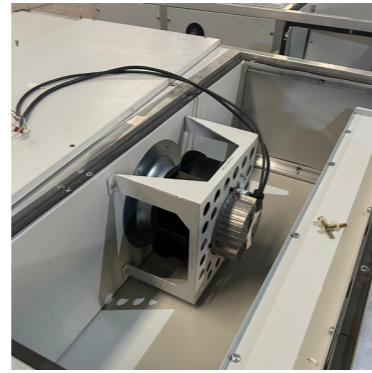
Serpentina:

Serpentinas de água gelada construídas em tubos de cobre de diâmetro Ø1/2" polegada sem costura, aletas de alumínio do tipo "slit fin", de alta eficiência, e conexões em bronze com rosca tipo macho BSP, com dreno Ø1/2" e purgador, e cabeceiras em alumínio.



Ventilador:

Os ventiladores radiais de pás curvadas para trás não necessitam de carenagem (caracol) para operar com o máximo de rendimento. Possuem alto rendimento aerodinâmico, baixo consumo de energia e baixo nível de ruído, e têm motores eletrônicos (EC) com inversores de frequência já incorporados ao conjunto.

**Filtros:**

Filtros grossos descartáveis classe G4 em manta sintética. Filtros finos classe F7/F8/F9 plissados. Filtros absolutos classe H13/14.

**Opcionais:**

Filtragem G1 e M5;

- . Baterias de aquecimento;
- Umidificação;
- . Atenuador
- . Automação (sob consulta)
- . Quadro elétrico (sob consulta)
- Lâmpada UV
- . Serpentina de Expansão Direta (convencional ou VRF)

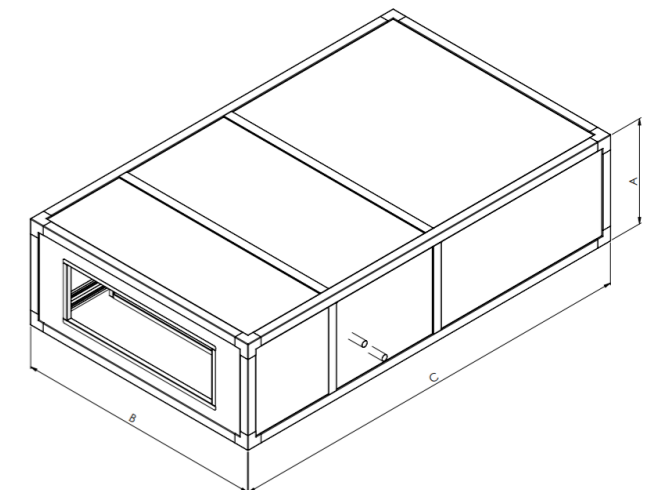
**Serpentinas**

Modelo	Capacidade Nominal (TR)	"Vazão de ar (m³/h) velocidade @2,5 m/s"	Velocidade de descarga (m/s)	Dimensões do aletado da serpentina (mm)		Área de face (m²)	Circuitos	Velocidade Face (m/s)	Ø Conexões	Pressão estática externa
				Comprimento	Altura					
FCL-AMS-010	1	680	7,79	400	191	0,08	3	2,47	3/4"	7 mmca
FCL-AMS-015	1,5	1.020	8,59	600	191	0,11	3	2,47	3/4"	
FCL-AMS-020	2	1.360	9,54	600	254	0,15	4	2,48	1"	
FCL-AMS-025	2,5	1.700	9,95	750	254	0,19	4	2,48	1"	
FCL-AMS-030	3	2.040	8,56	850	254	0,22	4	2,62	1"	
FCL-AMS-040	4	2.720	8,95	1000	317	0,32	5	2,38	1"	
FCL-AMS-050	5	3.400	8,96	1200	317	0,38	5	2,48	1"	

Dimensões

FILTRAGEM - G4 + F7 / F8 / F9				
Modelo	Capacidade Nominal (TR)	Dimensões (mm)		
		A	B	C
FCL-AMS-010	1	380	900	1500
FCL-AMS-015	1,5	380	900	1500
FCL-AMS-020	2	380	900	1500
FCL-AMS-025	2,5	380	1100	1500
FCL-AMS-030	3	380	1150	1500
FCL-AMS-040	4	450	1400	1500
FCL-AMS-050	5	450	1600	1500

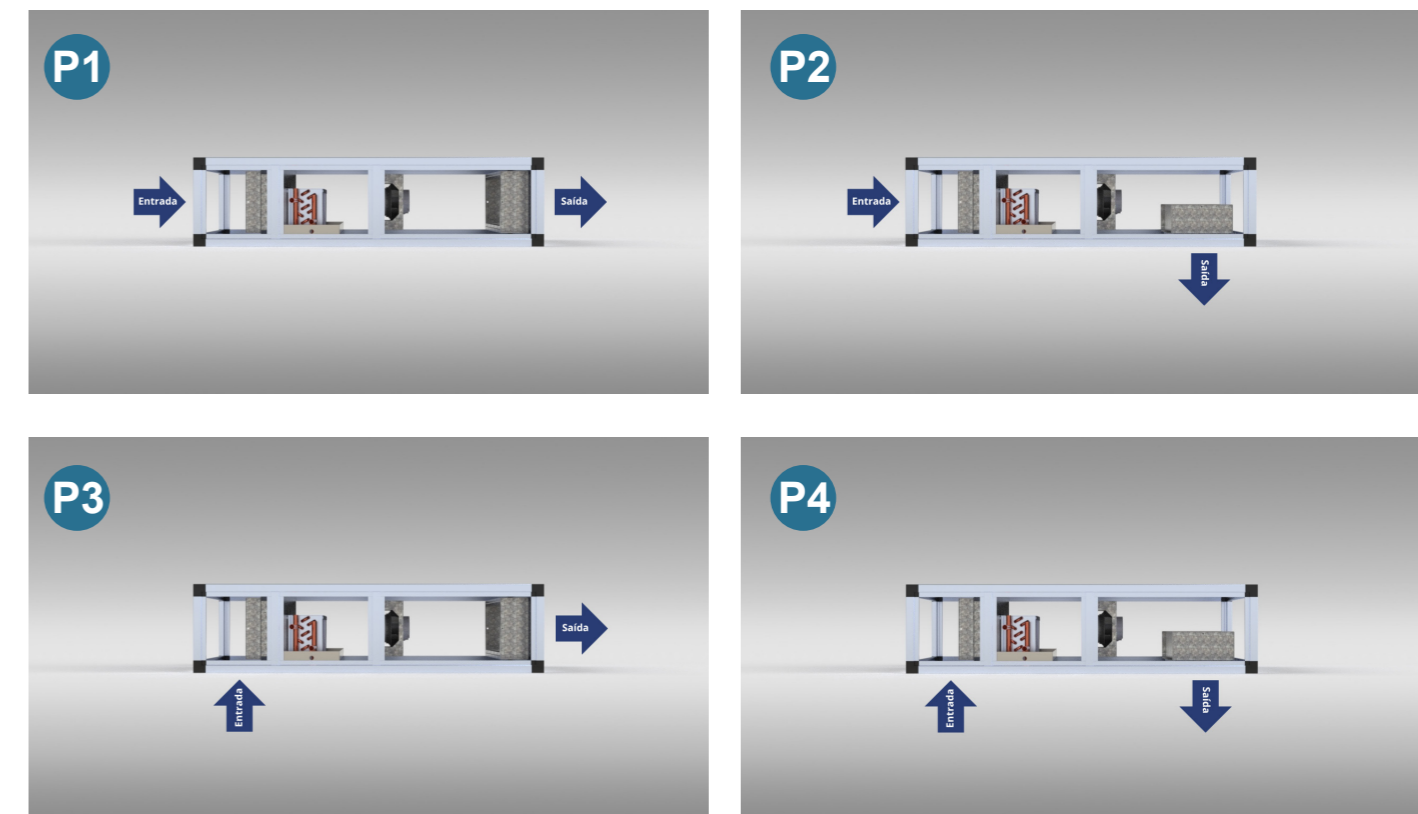
FILTRAGEM - G4 + F7 / F8 / F9 + H13 / H14				
Modelo	Capacidade Nominal (TR)	Dimensões (mm)		
		A	B	C
FCL-AMS-010	1	380	900	1600
FCL-AMS-015	1,5	380	900	1600
FCL-AMS-020	2	380	900	1600
FCL-AMS-025	2,5	380	1100	1700
FCL-AMS-030	3	380	1150	1700
FCL-AMS-040	4	450	1400	1700
FCL-AMS-050	5	450	1600	1800



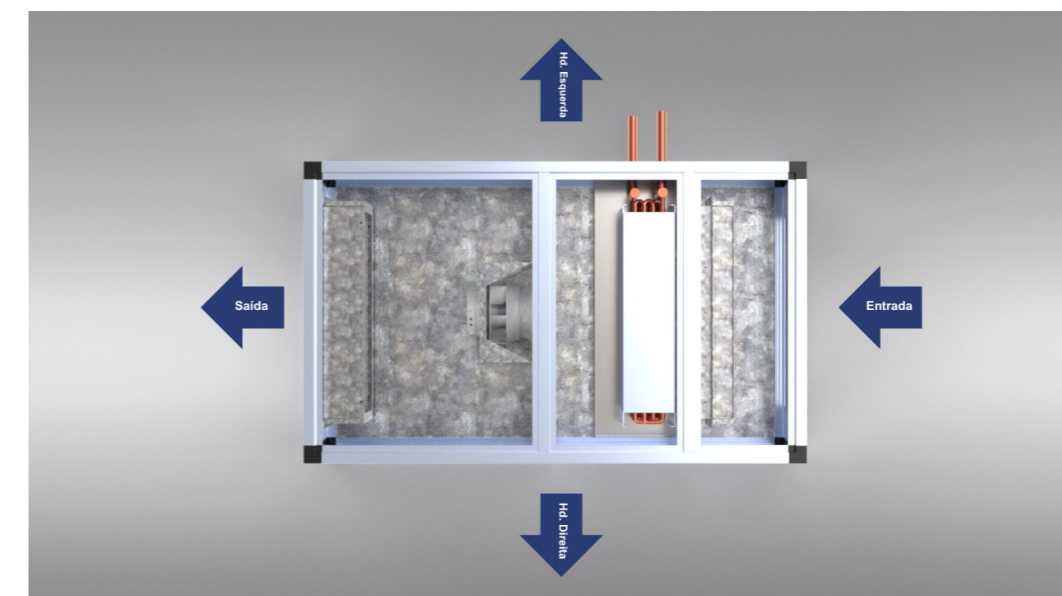
Dados Seleção

FANCOLETE 1TR	
Vazão	680m ³ /h
Tensão	220V monofásico
Serpentina AG	4R 6T 3C 400CA 190.5AA (Rosca BSP ext. 19.05mm)
Velocidade de face (Filtros)	2.2m/s
Peso totale estimado	85kg
FANCOLETE 1.5TR	
Vazão	1020m ³ /h
Tensão	220V monofásico
Serpentina AG	4R 6T 3C 600CA 190.5AA (Rosca BSP ext. 19.05mm)
Velocidade de face (Filtros)	2.2m/s
Peso totale estimado	95kg
FANCOLETE 2TR	
Vazão	1360m ³ /h
Tensão	220V monofásico
Serpentina AG	4R 8T 4C 600CA 254AA (Rosca BSP ext. 25.4mm)
Velocidade de face (Filtros)	2.3m/s
Peso totale estimado	100kg
FANCOLETE 2.5TR	
Vazão	1700m ³ /h
Tensão	220V monofásico
Serpentina AG	4R 8T 4C 750CA 254AA (Rosca BSP ext. 25.4mm)
Velocidade de face (Filtros)	2.3m/s
Peso totale estimado	110kg
FANCOLETE 3TR	
Vazão	2040m ³ /h
Tensão	220V monofásico
Serpentina AG	4R 8T 4C 750CA 254AA (Rosca BSP ext. 25.4mm)
Velocidade de face (Filtros)	2.3m/s
Peso totale estimado	120kg
FANCOLETE 4TR	
Vazão	2720m ³ /h
Tensão	220V monofásico
Serpentina AG	4R 10T 5C 1000CA 317AA (Rosca BSP ext. 25.4mm)
Velocidade de face (Filtros)	2.3m/s
Peso totale estimado	130kg
FANCOLETE 5TR	
Vazão	3400m ³ /h
Tensão	220V monofásico
Serpentina AG	4R 10T 5C 1200CA 317AA (Rosca BSP ext. 25.4mm)
Velocidade de face (Filtros)	2.3m/s
Peso totale estimado	130kg

Fluxo de Ar



Seleção de lado de hidráulica



WEGGER

NOVATHERM

quality air / quality life

www.weger-nt.com.br

FANCOLETE

HOSPITALAR

Rua José Augusto Cardoso, Compl. 140 Brás Cubas
Mogi das Cruzes/ SP 08745-050- Mogi das Cruzes – SP
+55-11-4722-7675 | +55-11-4724-7638
vendas@weger.com.br

